

Bórax Pentahidratado



Menor humedad



Fácil manejo y
almacenamiento



Actúa como
fundente



Versatilidad
industrial

Contiene menos agua que el decahidratado, por lo que proporciona una mayor concentración de borato por unidad de peso. Esto puede ser conveniente en procesos donde se busca menor contenido de humedad y mayor concentración del compuesto.

Puede actuar como agente alcalino, contribuyendo al desempeño de determinadas formulaciones de limpieza y procesos industriales.



Aplicaciones

- Productos de limpieza y detergentes.
- Industria del vidrio.
- Industria de la cerámica.
- Fabricación de esmaltes.
- Adhesivos y selladores.
- Metalurgia



Escanea

"Gracias por la oportunidad de servirle"

ventas@makymat.com | +52 55 5312 9530



makymat.com

