

Edulcorantes No Calóricos

Makysweet

Makysweet AKN 340

Sucramax

Makysweet 50/50

Makysweet N 1000

Makysweet KSN 600

Makysweet SK 400

Makysweet ESN 600



Escanea para ver la preparación de algunas aplicaciones con Makysweets.











Makysweets (Edulcorantes No Calóricos)

I	Potencia de dulzor en base a la sacarosa	Resistencia al tratamiento térmico/ almacenamiento	Estabilidad pH	Aplicaciones sugeridas
Makysweet AKN 34	(0 340	No resiste tratamientos térmicos.	Más estable a pH 4.3 Menos estable a pH por arriba y por debajo de 4.3	Bebidas carbonatadas, bebidas no carbonatadas, confitería, productos lácteos, goma de mascar.
Sucramax	500-600	Estable en los procesos y en las condiciones de almacenamiento de alimentos más comunes.	Estable en el pH de la mayoría de los alimentos.	Bebidas carbonatadas y no carbonatadas, panificación, productos lácteos, confitería, industria farmacéutica.
Makysweet 50/50	245-250	No resiste tratamientos térmicos.	Más estable a pH 4.3 Menos estable a pH por arriba y por debajo de 4.3	Bebidas carbonatadas, bebidas no carbonatadas, confitería, productos lácteos, goma de mascar.
Makysweet N 1000	1000	Más estable que el aspartame en procesos largos de alta temperatura (hervido, horneado, pasteurización).	La estabilidad en productos ácidos es similar a la del aspartame, mientras que la estabilidad en productos neutros es mejor que la del aspartame.	Bebidas carbonatadas, bebidas no carbonatadas, confitería, productos lácteos, goma de mascar.
Makysweet KSN 60	0 600	Estable en los procesos y en las condiciones de almacenamiento de alimentos más comunes.	Estable en el pH de la mayoría de los alimentos.	Bebidas carbonatadas y no carbonatadas, panificación, productos lácteos, confitería, industria farmacéutica.
Makysweet SK 400	400	Completamente estable a todos los procesos de manufactura y todas las condiciones de almacenamiento.	Amplia estabilidad al pH desde pH 3.0- 9.0	Bebidas, confitería, panificación, productos lácteos, farmacéutica, rellenos y jalea.
Makysweet ESN 60	0 600	Resistente a tratamientos térmicos.	Estable a pH en la mayoría de los alimentos y bebidas.	Bebidas, confitería, panificación, productos lácteos.

Te damos asesoría técnica para formular tu mezcla de acuerdo a la necesidad de tu consumidor.

- · Potencia de sabor/ poder edulcorante
- · Perfil de sabor
- · Cantidad, reemplazo/ sustitución de azúcar
- Evita resabios
- Parámetro económico







